



MMM Group

STERIVAP®

большой паровой стерилизатор
для здравоохранения, с идеальным
соотношением цены и качества

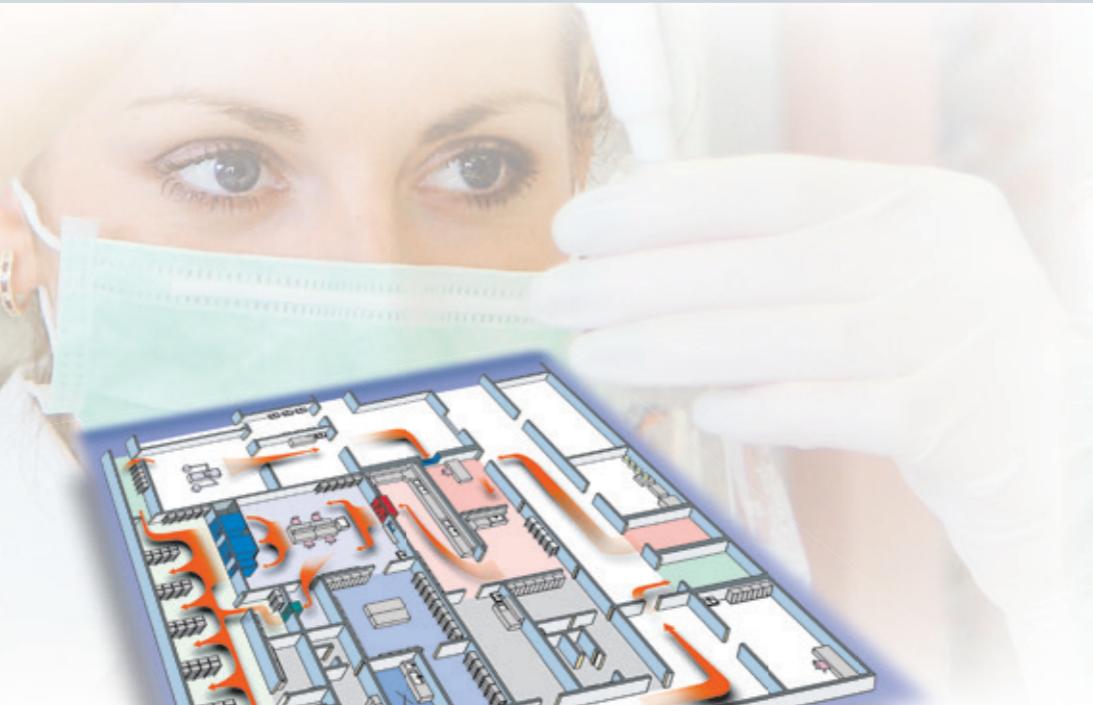


BMT. Protecting human health.

MMM Group – ведущий поставщик услуг в сфере здравоохранения

Группа MMM с 1954 года активно действует в мировом масштабе как один из ведущих системных поставщиков продукции в сфере здравоохранения.

Благодаря комплексному предложению продуктов и услуг, стерилизационных и дезинфекционных установок для больниц, научных учреждений, лабораторий и химико-фармацевтической промышленности компания MMM завоевала позицию передового носителя качества и инноваций на немецком и международном рынках.



В наших производственных заводах в городах Штадлерн (Германия) и в Брно (Чешская Республика) производим продукты, соответствующие требованиям наших заказчиков по всему миру. В обеих заводах-изготовителях обеспечивается высокий объем производства и одновременно исполняются высокие требования по качеству в области медицинской техники.

Выгодное соотношение цены и качества

Паровой стерилизатор STERIVAP® – это идеальный выбор для каждого дня использования в сфере здравоохранения.

Паровой стерилизатор STERIVAP® — аппарат, предназначенный для применения в сфере здравоохранения для стерилизации влажным теплом упакованных и упакованных медицинских средств, в том числе инвазионных, предназначенных изготовителями этих средств для стерилизации влажным теплом. Высочайшее качество изготовления, современная электроника и качественные материалы являются несомненными достоинствами

Технические стандарты и законодательные акты

Аппарат удовлетворяет требованиям всех европейских стандартов, касающихся больших паровых стерилизаторов, в частности, стандарта EN 285+A1.

Компания ООО «BMT Medical Technology s.r.o.» является обладателем сертификатов полной системы менеджмента качества:

- по стандарту EN ISO 13485 и европейской Инструкции № 2017/745 (MDR) для средств медицинской техники
- по стандарту EN ISO 9001 для изделий и согласно европейской Инструкции № 2014/68/EU, модуль Н/Н 1 для напорных устройств.



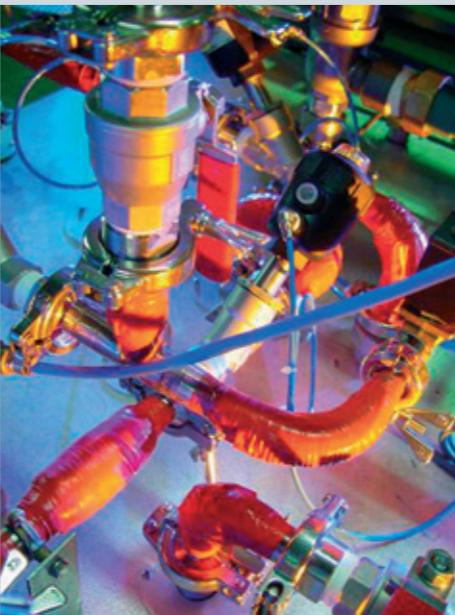
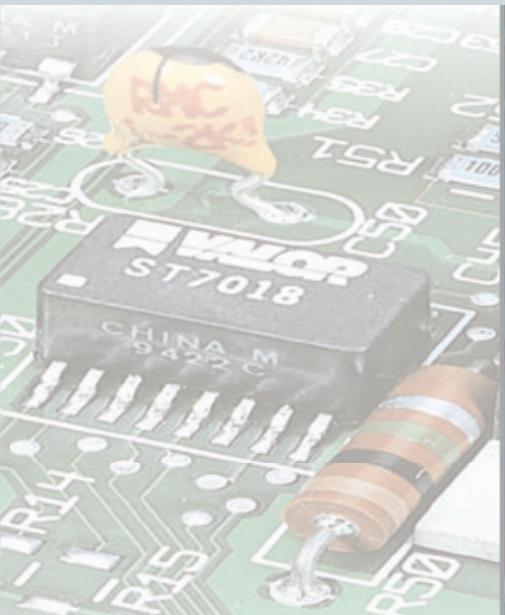
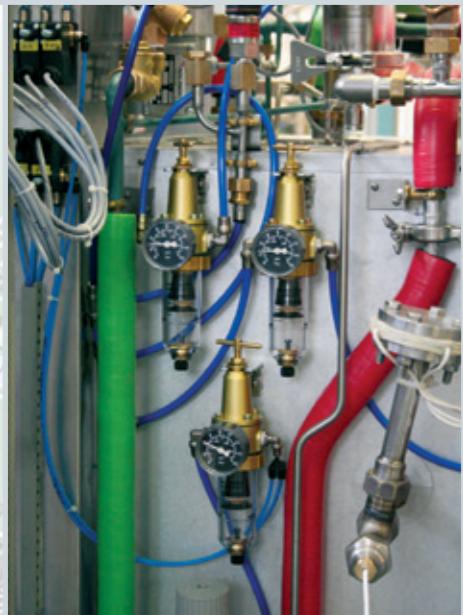
Совершенно новый дизайн Новое конструктивное исполнение

- массивная напорная стерилизационная камера с обогревающей рубашкой, двери и встроенный парогенератор изготовлены из качественной нержавеющей стали с применением материалов AISI 316 Ti и AISI 316L
- дно стерилизационной камеры выполнено с уклоном с целью обеспечения тщательной сушки
- внутренняя поверхность стерилизационной камеры отшлифована по классу шероховатости Ra 1,25 мм (Ra 50 микрометров)
- отличная тепловая изоляция стерилизационной камеры специальным изоляционным слоем Rockwool толщиной 125 мм и наружный изолирующий кожух из горячезалипированной листовой стали для существенного снижения тепловых потерь, простоты очистки и технического обслуживания

- (предохранительная планка и муфта)
- стандартно встроенный парогенератор с нагревательными элементами изготовлен из нержавеющей стали
- трубопроводы впуска пара в стерилизационную камеру стандартно выполнены из нержавеющей стали, вентили из латуни
- все трубные соединения выполнены с тепловой изоляцией
- мощный бесшумный вакуум-насос, обеспечивающий высокую эффективность и надёжность (двухступенчатый для моделей 636 – 669)
- простой механический фильтр на входе питающей воды для защиты вентиля и вакуум-насоса
- бактериологический фильтр на подводе воздуха в стерилизационную камеру (0,1 мкм)
- каркас для продления срока службы
- для удобного доступа внутрь аппарата предусмотрены дверные панели с замком
- укреплённые облицовочные листы из нержавеющей стали для обеспечения бесшумной работы

Интеллектуальная система экономии рабочих сред

- специальная двухкамерная рубашка стерилизационной камеры для повышения качества и точности прохождения цикла стерилизации, с независимым и устойчивым подогревом камеры позволяет снизить расход обессоленной воды почти на 20%
- встроенное устройство для экономии воды для вакуум-насоса, обеспечивающее сокращение эксплуатационных расходов прибл. на 15%



- все стерилизационные камеры стандартно снабжены двумя легкодоступными входными патрубками диаметром 25 и 50 мм по стандарту EN 285+A1
- массивный составной каркас из нержавеющей стали, с возможностью прохода через дверь шириной 1000 мм
- электромоторный привод для управления движением двери стерилизационной камеры с пружинным механизмом и сдвоенной защитой двери

- совмещённый сток – с целью элиминации влажности в пространстве аппарата все трубопроводы выведены в общий сборник
- однодверное или двухдверное (проходное) исполнение (типы 446 – 6618 с вертикально-передвижными слайдовыми дверями, типы 9612 – 9621 с горизонтально-передвижными слайдовыми дверями)
- облицовочные панели аппарата из нержавеющей стали по сравнению с обычным исполнением имеют

- мощный парогенератор уникальной конструкции с микропроцессорной автоматикой и автоматической системой выведения солей обеспечивает короткое время циклов стерилизации и постоянное высокое качество пара



Выгоды для Вас – короткое время обработки партий, экономичная эксплуатация, очень низкий расход рабочих сред, длительный срок службы и надёжность аппарата

Новая панель управления с сенсорным дисплеем

- две встроенные микропроцессорные системы управления PLC (Master-Slave) с собственными датчиками для независимой обработки данных, управления и документации рабочих циклов
- панель управления эргономически оптимально размещена на высоте глаз, вне зоны термического влияния
- технология сенсорного дисплея «touch screen» 8,4» обеспечивает удобство и простоту обслуживания на стороне загрузки
- светодиодный дисплей на стороне выгрузки (у аппарата проходного исполнения) позволяет прослеживать текущую рабочую фазу и давление в стерилизационной камере
- функция «Аварийная кнопка» (общая остановка), включённая в панель управления
- встроенный принтер для документации процессов стерилизации
- система чиповых карт
- возможность выбора языка для взаимодействия с аппаратом
- обзорное цифровое представление значений давления пара в рубашке стерилизационной камеры и парогенераторе, давления и температуры в стерилизационной камере (в эталонной бутыли)
- часы – указатель оставшегося времени выполнения программы и указатель реального времени
- история протоколов – SD-карта памяти (по выбору) позволяет



- сохранять до десятков тысяч протоколов (в графической или цифровой форме)
- история ошибок – функция, позволяющая отобразить на дисплее 50 последних сообщений об ошибках
- дополнительный комментарий – аппарат позволяет обслуживающему персоналу написать к отдельным программам или циклам комментарий (например, название продукта, номер загруженной партии, номер серии и т. д.), который будет содержаться в записи, распечатанной на принтере
- регистрация – права доступа, позволяющие установить права пользователя для входа в систему аппарата – режимы «Свободное пользование» и «Индивидуальные права доступа»
- визуальная и звуковая сигнализация состояний и процессов
- стандартный счётчик партий и дополнительный счётчик партий по выбору

В наборе основного программного обеспечения предлагается до 20 программ

В стандартное обеспечение аппарата входит программа подогрева (134 °C/1 мин)

Стандартные программы:

- Неупакованные инструменты – 134 °C/4 мин
- Упакованные материалы – 134 °C/7 мин
- Упакованные материалы с интенсивным досушиванием – 134 °C/7 мин

- Упакованные изделия из стекла, резины и пластмасс – 121 °C/20 мин

Специальные программы с параметрами по спецификации заказчика:

Семь незанятых программ с возможностью их отладки на заводе-производителе для индивидуального программного обеспечения, например:

- Прионы – 134 °C/60 мин
- Дезинфекция – 105 °C/20 мин
- Растворы в открытых бутылях – 121 °C/20 мин, самопроизвольное охлаждение
- Arnold – 100 °C, 75 °C
- Инструменты для лапароскопии, аллопластики, оптика...

Программы по специфическим требованиям необходимо валидировать у заказчика! Высочайшая степень безопасности при стерилизации растворов – наряду со стандартными методами работы, безопасными процессами и мерами предосторожности предусмотрен дополнительный контроль стерилизации растворов тремя независимыми системами: контроль температуры и давления в стерилизационной камере, температуры в эталонной бутыли и минимально необходимого времени цикла стерилизации. И только при выполнении всех вышеуказанных процессов программа декларируется как завершённая, и система разрешает открыть дверь камеры.

- #### Стандартные тест-программы для ежедневного контроля:
- Тест вакуума – тест воздухонепроницаемости камеры, продолжительность – 134 °C/7 мин

- фазы выравнивания 5 мин, продолжительность теста 10 мин
- Тест Бови-Дика 134 – тест проникновения пара, 134 °C/3,5 мин

Обеспечение для сервиса

PLC автоматика аппарата обеспечена широким набором программ для простого контроля, технического обслуживания и тестирования (интерактивные схемы трубных соединений, тест-программы, позволяющие проверять элементы защиты аппарата, установку калибровок и т.д.).

Программное обеспечение можно расширить и модифицировать при помощи системы чиповых карт и специального сервисного softвера MOVEX®. Новая версия позволяет модифицировать программные данные и непосредственно с сенсорного дисплея. В аппарате можно подробно запланировать сервисные операции с последующим изображением предупреждения на дисплее или в распечатке на принтере.

Документация партий загрузки

- независимая документация рабочих циклов с записью давления и температуры, возможность хранения 10-ти последних протоколов в памяти стерилизатора (по выбору - до десятков тысяч на SD-карте)
- возможность подключения к ПК и сохранения протоколов в памяти компьютера при помощи softвера «PrinterArchive»
- возможность подключения

- стерилизатора к локальной вычислительной сети (ЛВС) с применением прикладной программы «Ecosoft» и системы DP 3.5
- использование встроенного принтера с возможностью выбора одного из двух выводов графических данных



Унифицированная система

- 1** система для ручной загрузки материалов
 - a) направляющие полок
 - b) дырчатая полка
- 2** система транспортных и загрузочных тележек
 - a) рама для загрузочной тележки
 - b) загрузочная тележка
 - 1) универсальная
 - 2) специальная
 - 3) для растворов
 - c) транспортная и загрузочная тележки
 - d) кювета-каплеуловитель для растворов
 - e) крюк для выгрузки загрузочных тележек
- 3** облицовочные панели аппарата, из нержавеющей стали
- 4** возможность встраивания в разделительные стены из нержавеющей стали, зеркальное исполнение аппарата, позволяющее объединить две сервисные зоны в один отсек
- 5** распечатка графической записи давления и температуры встроенным принтером для документации цикла стерилизации



Использование камеры

- 15** стерилизационная корзина
- 16** разные варианты применения ряда контейнеров
- 17** стерилизация растворов
 - эталонная бутыль с датчиком температуры PT 100

Оснащение по выбору

- 6** FD – пар из централизованного источника
ED – собственный встроенный парогенератор
FD ED – питание паром из постороннего источника медицинского пара или питание паром из собственного парогенератора
- 7** термическая дегазация питающей обессоленной воды для минимизации содержания неконденсируемых газов в парогенераторе
- 8** возможность встраивания узла для доохлаждения конденсата
- 9** вентили из нержавеющей стали
- 10** «Air detector» - устройство для непрерывного контроля присутствия воздуха и неконденсируемых газов в стерилизационной камере в ходе выполнения каждой программы стерилизации для обеспечения максимальной безопасности процесса по сравнению со стандартными проверками при помощи тест-программ (Тест вакуума и Тест Бови-Дика), обычно проводимым только раз в день перед началом работы (HTM 2010)
- 11** специальные программы на чиповых картах (до 20 программ на одной чиповой карте)
- 12** дополнительные механические манометры
 - a) на стороне загрузки
 - b) на стороне выгрузки
- 13** шлифованная внутренняя поверхность стерилизационной



Sterivap 050219

Pt Unwrapped fast 134, 134.0 °C, 4.0 min
Start 10:16:12 09.04.2013
T = 94.5 °C; p = 100.3 kPa

Charge 000003

Evacuation (D) 10:16:18 09.04.2013

T = 94.4 °C; p = 9.0 kPa

Heating 10:19:58 09.04.2013

T = 105.0 °C; p = 130.1 kPa

Start Of Sterilisation 10:23:44 09.04.2013

T = 134.6 °C; p = 311.3 kPa

End Of Sterilisation 10:27:44 09.04.2013

T = 135.3 °C; p = 312.0 kPa

Drying (D) 10:28:52 09.04.2013

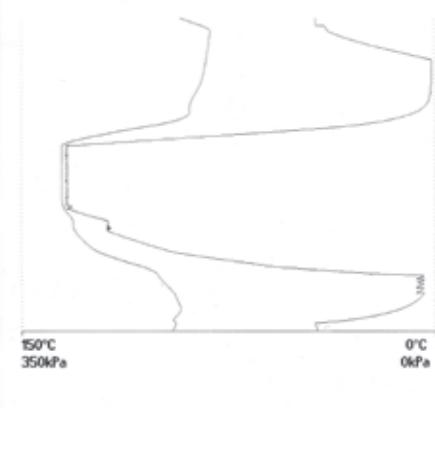
T = 108.0 °C; p = 89.4 kPa

T = 82.9 °C; p = 2.7 kPa

End 10:35:51 09.04.2013

Faultfree

Signature:



Предоставление услуг заказчикам

Наряду с обычными поставками техники предлагается новый спектр услуг, связанных с созданием отделений центральной стерилизации и стерилизационных при операционных залах:

- консультационные услуги и разработка проекта, включая логистику и предварительный расчёт объёма оборудования;
- поставка техники, включая единую информационную систему «под ключ».

Сервис и техническая помощь пользователям полностью обеспечиваются благодаря созданию всемирной сети договорных организаций ООО «BMT Medical Technology s.r.o.». Созданная разветвлённая сеть фирменных отделов сервисного обслуживания, подключённых к сервису HOT-LINE, который быстро реагирует на запросы и требования заказчиков. Для обеспечения комфорта пользователя и возможности быстрого и качественного сервисного обслуживания была разработана специальная автоматическая диагностическая программа. Предлагается ОНЛАЙН интернет-диагностика и мониторинг стерилизационного аппарата (RMS) для установки быстрой и прямой связи с техникой и обеспечения непрерывной, безотказной работы оборудования.

Всё это является гарантией низких эксплуатационных расходов и длительного срока службы аппарата.

Валидация

Нашим заказчикам предлагается проведение валидации аппаратов на месте их установки (IQ, OQ, PQ) по стандарту EN ISO 17665.

Испытания по EN 285+A1 и утверждённым методикам проводят наша Аккредитованная испытательная лаборатория № 1325.

Продуманные решения для охраны окружающей среды

Аппарат удовлетворяет всем современным экологическим требованиям. Не оказывает вредного влияния на условия труда и окружающую среду. Наружный изолирующий кожух стерилизационной камеры выполнен из горячоцинкованной листовой стали с качественной изоляцией, за счёт которой существенно уменьшаются тепловые потери и, следовательно, обеспечивается экономия электроэнергии. Бесшумный двухступенчатый вакуум-насос стандартно оснащён встроенным устройством для экономии питательной воды, обеспечивающим снижение эксплуатационных расходов прибл. на 15%. Мощный парогенератор уникальной конструкции с устройством автоматического выведения солей обеспечивает короткое время циклов стерилизации и постоянное

высокое качество пара. Уникальная составная двухкамерная рубашка с новой системой впуска пара в стерилизационную камеру позволяет снизить расход обессоленной воды почти на 20%.

Для изготовления аппарата применяются качественные материалы, гарантирующие его долговечность. Аппарат может быть дополнительно снажён узлом для доохлаждения сточной воды с возможностью установки выходной температуры сточной воды.

Аппарат не создаёт никаких вредных отходов. В цеховом производстве применяются экологически безопасные методы обработки. Все существенные части аппарата и упаковку можно утилизировать. Оборудование содержит 95% стали, 4% других материалов, 1% электроматериала и пластмасс. После выполнения демонтажа правомочным лицом экологически безопасную ликвидацию производят в соответствии с предписаниями ЕС, отвечающими Инструкции WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment).

STERIVAP® – Технические параметры

| Модель SP HP E | Размеры (высота x ширина x глубина) [мм] | | Число стерил. единиц [СТЕ] | Объём камеры [л] | Масса [кг] | | Ок. макс. потребляемая мощность [кВт] / предохранит. [А] | Ок. максимальное потребление на 1 цикл стерилизации | | | | | |
|----------------|--|--------------------|----------------------------|------------------|------------|------|--|---|------|-----------|----------------------|----------|-------------------|
| | внутренне - камера | наружные - аппарат | | | общий | ED | FD | ED | FD | Вода [м³] | Обессол. вода** [м³] | Пар [кг] | Эл. эн.** [кВт·ч] |
| 446 - 1 | 480x450x700 | 1918x1200x970 | 1 | 148 | 780 | 750 | 24,5/63 | 2/10 | 0,06 | 0,006 | 5 | 5 | 0,3 |
| 446 - 2 | 480x450x700 | 1918x1200x990 | 1 | 148 | 800 | 770 | 24,5/63 | 2/10 | 0,06 | 0,006 | 5 | 5 | 0,3 |
| 559 - 1 | 509x509x990 | 1918x1200x1270 | *** | 254 | 890 | 840 | 24,5/32 | 2/6 | 0,07 | 0,008 | 7 | 6 | 0,3 |
| 559 - 2 | 509x509x990 | 1918x1200x1290 | *** | 254 | 930 | 880 | 24,5/32 | 2/6 | 0,07 | 0,008 | 7 | 6 | 0,3 |
| 636 - 1 | 670x350x700 | 1918x1000x970 | 2 | 160 | 690 | 660 | 24,5/63 | 2/10 | 0,06 | 0,006 | 5 | 5 | 0,3 |
| 636 - 2 | 670x350x700 | 1918x1000x990 | 2 | 160 | 830 | 800 | 24,5/63 | 2/10 | 0,06 | 0,006 | 5 | 5 | 0,3 |
| 666 - 1 | 700x650x690 | 1918x1300x970 | 4 | 314 | 910 | 860 | 38/63 | 2/10 | 0,07 | 0,008 | 7 | 6 | 0,4 |
| 666 - 2 | 700x650x690 | 1918x1300x990 | 4 | 314 | 980 | 930 | 38/63 | 2/10 | 0,07 | 0,008 | 7 | 6 | 0,4 |
| 669 - 1 | 700x650x990 | 1918x1300x1270 | 6 | 453 | 970 | 920 | 47/80 | 2/10 | 0,08 | 0,009 | 9 | 7,5 | 0,4 |
| 669 - 2 | 700x650x990 | 1918x1300x1290 | 6 | 453 | 1080 | 1030 | 47/80 | 2/10 | 0,08 | 0,009 | 9 | 7,5 | 0,4 |
| 6612 - 1 | 700x650x1340 | 1918x1300x1620 | 8 | 610 | 1120 | 1070 | 48/80 | 3/10 | 0,09 | 0,011 | 11 | 9 | 0,6 |
| 6612 - 2 | 700x650x1340 | 1918x1300x1640 | 8 | 610 | 1260 | 1210 | 48/80 | 3/10 | 0,09 | 0,011 | 11 | 9 | 0,6 |
| 6615 - 1 | 700x650x1640 | 1918x1300x1920 | 10 | 748 | 1170 | 1120 | 57/85 | 3,2/16 | 0,16 | 0,012 | 13 | 14 | 1,1 |
| 6615 - 2 | 700x650x1640 | 1918x1300x1940 | 10 | 748 | 1310 | 1260 | 57/85 | 3,2/16 | 0,16 | 0,012 | 13 | 14 | 1,1 |
| 6618 - 1 | 700x650x1940 | 1918x1300x2220 | 12 | 885 | 1340 | 1170 | 66/100 | 3,2/16 | 0,2 | 0,013 | 15 | 15 | 1,4 |
| 6618 - 2 | 700x650x1940 | 1918x1300x2240 | 12 | 885 | 1470 | 1290 | 66/100 | 3,2/16 | 0,2 | 0,013 | 15 | 15 | 1,4 |
| 969 - 1 | 1000x650x990 | 1918x1900x1270 | 9 | 647 | 1490 | 1400 | 48/80 | 3,2/16 | 0,12 | 0,012 | 12 | 11 | 0,7 |
| 969 - 2 | 1000x650x990 | 1918x1900x1290 | 9 | 647 | 1750 | 1660 | 48/80 | 3,2/16 | 0,12 | 0,012 | 12 | 11 | 0,7 |
| 9612 - 1 | 1000x650x1340 | 1918x1900x1620 | 12 | 868 | 1830 | 1650 | 66/100 | 3,2/16 | 0,2 | 0,013 | 15 | 16 | 1,4 |
| 9612 - 2 | 1000x650x1340 | 1918x1900x1640 | 12 | 868 | 2040 | 1860 | 66/100 | 3,2/16 | 0,2 | 0,013 | 15 | 16 | 1,4 |
| 9615 - 1 | 1000x650x1640 | 1918x1900x1920 | 15 | 1060 | 1720 | 1580 | 76/125 | 3,2/16 | 0,25 | 0,02 | 20 | 21 | 1,6 |
| 9615 - 2 | 1000x650x1640 | 1918x1900x1940 | 15 | 1060 | 1880 | 1700 | 76/125 | 3,2/16 | 0,25 | 0,02 | 20 | 21 | 1,6 |
| 9618 - 1 | 1000x650x1940 | 1918x1900x2220 | 18 | 1260 | 1870 | 1690 | 76/125 | 4,2/16 | 0,3 | 0,025 | 23 | 23 | 1,7 |
| 9618 - 2 | 1000x650x1940 | 1918x1900x2240 | 18 | 1260 | 2070 | 1890 | 76/125 | 4,2/16 | 0,3 | 0,025 | 23 | 23 | 1,7 |
| 9621 - 2 | 1000x650x2300 | 1918x1900x2600 | 21 | 1490 | - | 2560 | - | 4,2/16 | 0,4 | - | 26 | - | 2 |

Модели 969, 9612, 9615, 9618, 9621 – с горизонтально-передвижными дверями

Модели xxx-1 – однодверное исполнение Модели xxx-2 – двухдверное (проходное) исполнение

Модели 6618, 969, 9612, 9615, 9618, 9621 – парогенератор размещен над стерилизатором или рядом с ним

Подключаемое напряжение ЗРЕ перемен.тока, 400/50/60 Гц, подключаемое напряжение для модели

559 - 3Р/Н/РЕ, 480 В/60 Гц (для США)

Уровень шума, макс. 78 дБ

*FD – питание паром из постороннего источника медицинского пара

**ED – питание паром из собственного парогенератора

*** – размер не стандартизирован для контейнерной системы



Значения могут отличаться в зависимости от конкретных параметров партии загрузки и сред. Изменения конструкции и исполнения не исключены.



Техника на службе человеку.
Комфортно, экономично, безопасно.

STERIVAP®
– выгодное соотношение качества и цены

STERIVAP® НР
– широкие возможности индивидуальных решений и повышения комфорта

**Подробную информацию
Вы можете получить
где бы Вы ни были
и в любое время
в интернете**

www.bmt.cz



Ознакомьтесь с нашими другими предложениями...



youtube.com/bmtrbrno



facebook.com/bmt.cz



BMT Medical Technology s.r.o.
Cejl 157/50, Zábrdovice, CZ 602 00 Brno
Tel.: +420 545 537 347
Fax: +420 545 211 750
e-mail: mail@bmt.cz
www.bmt.cz



Дочерние фирмы

ООО «БМТ-МММ»
Московский филиал, 119049, г. Москва,
ул. Шаболовка, д. 23, РОССИЯ
тел: +7 (495) 783-86-87, 783-86-88, 783-86-89
Факс: +7 (495) 334-11-71
bmt@bmtrmos.com, www.bmtrussia.ru

ООО «БМТ-МММ»,
Новосибирский филиал, 630007, Новосибирск
ул. Октябрьская, д. 42, офис 223, РОССИЯ
Тел: +7 (3832) 22-31-74, 23-95-60
bmtnsk@ngs.ru, www.bmtrussia.ru

ООО «БМТ-МММ»
Ставропольский филиал, 355000, Ставропольский край,
г. Ставрополь, пр-кт. Кулакова, д.10 «Д», оф. 209, РОССИЯ
тел. +7 (8652) 23-71-72
moskvitin2011@gmail.com, www.bmtrussia.ru

ООО «БМТ-МММ»
Санкт-Петербургский филиал, 197376, г.Санкт-Петербург,
ул. Профессора Попова, д.23,
лит. В БЦ «Гайот», оф.102, РОССИЯ
тел. +8 (812) 677-23-46
bmt@bmtrspb.com, www.bmtrussia.ru