

STERIVAP® HP IL

veľký parný sterilizátor na dezinfekciu, sterilizáciu
a dekontamináciu v oblasti vedy, výskumu a priemyslu



Tradícia, kvalita, inovácia

Všeobecná, aktívne preukázateľná kvalita

BMT Medical Technology s.r.o., tradičný výrobca laboratórnej a zdravotníckej techniky sa od svojho založenia v roku 1921 postupne zmenila z malej regionálne orientovanej firmy na firmu medzinárodnú. V roku 1992 sa stala členom európskej skupiny MMM Group, ktorá pôsobí na svetovom trhu už od roku 1954 ako významný dodávateľ systémov v službách zdravia, vedy a výskumu. So svojou komplexnou ponukou výrobkov a služieb, sterilizačných a dezinfekčných zariadení pre nemocnice, vedecké ústavy, laboratóriá a farmaceutický priemysel sa MMM Group etablovala ako vynikajúci nositeľ kvality a inovácií na celosvetovom trhu.

STERIVAP® HP II je zástupca novej generácie veľkých parných sterilizátorov bez výnimky splňujúci technicko-legislatívne predpisy EU. Koncepcia prístrojov vychádza z požiadaviek európskych smerníc č. 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2014/68/EU a ustanovení noriem ČSN EN 285+A1 a EN ISO 17665 a je dalej prispôsobená individuálnym potrebám jednotlivých pracovísk. Tlaková komora aj vyvíjač pary sú navrhnuté a vyrobené v certifikovanom systéme kvality podľa ISO 9001 a európskej smernice na tlakové zariadenia alebo pri individuálnej požiadavke podľa noriem ASME Code, Section VIII, Division 1 (pre USA a Kanadu) alebo podľa licenčných predpisov AQCIQ

Za účelom naplnenia požiadaviek GMP na preukázanie trvalej kvality sterilizácie v súlade s deklarovanými parametrami prístroja výrobcom (dovozcom) je používateľom parných sterilizátorov STERIVAP® HP IL dodávaná dokumentácia IQ – inštalačná kvalifikácia, OQ – operačná kvalifikácia a PQ – procesná kvalifikácia (validácia). Ponúkame vyhotovenie FAT a SAT skúšok a prebierok sterilitátorov. Skúšky a validácie podľa noriem ČSN EN 285+A1 a EN ISO 17665 sú vykonávané s využitím potenciálu nášho akreditovaného skúšobného laboratória.

Originál bez kompromisov

- veľký, farebný, vyklápací ovládací panel „touch-screen“ 12“ s maximálnym komfortom obsluhy a servisu
- dvojstupňová, vysoko výkonná, vodokružná výveva pre krátke časy šarží, rýchly a presný priebeh cyklov
- dvojprocesorové riadenie dvomi nezávislými systémami „Master-Slave“ pre rýchly a presný priebeh cyklov
- unikátny, patentovaný, dvojkomorový plášť komory s nezávislým a stabilným preohrevom pre ekonomickú prevádzku a nízku spotrebou médií
- prístroj je zhotovený z vysoko kvalitnej nehrdzavejúcej ocele vrátane pevnnej, delenej kostry pre dlhodobú životnosť a spoľahlivosť
- termické odpľynenie pre vyššiu spoľahlivosť prevádzky a bezpečnosť sterilizácie



laboratories

pharmacy

BSL 3 / BSL 4



biomodels

Znalosti a skúsenosti získané pri realizácii individuálnych dodávok pre našich zákazníkov na celom svete spoločne s technickými inováciami trvale pozitívne ovplyvňujú vývoj, konštrukciu a výrobu našich prístrojov. Počet patentov a úžitkových a priemyselných vzorov, dômyselná konštrukcia a jednoduchá realizácia individuálnych úprav prístrojov len ďalej potvrdzujú vysokú úroveň našej práce.

(pre Čínu). Konštrukcia prístroja spĺňa požiadavky GMP a GLP. Prístroj zodpovedá najnovším požiadavkám v zdravotníctve, v laboratóriách, vo farmaceutickom, chemickom a potravinárskom priemysle.

MMM Group
– dokonalosť v laboratórnej a zdravotníckej technike.



Individuálne stavaná sterilizačná technika

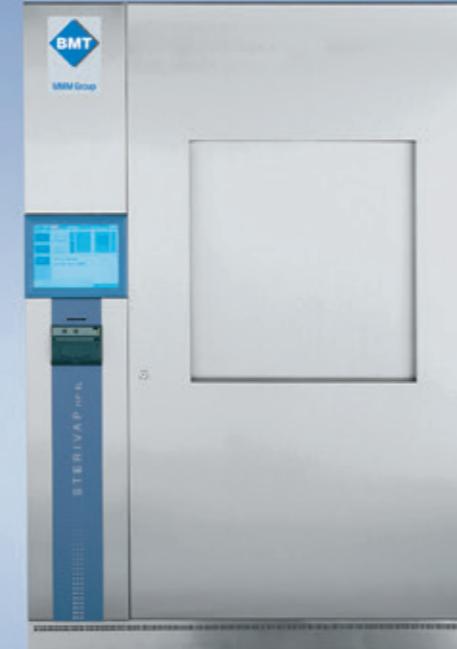
Najnovší modulárne stavaný sterilizátor STERIVAP® HP IL je vhodný predovšetkým pre oblasť farmácie a biotechnológie, ale oblúbený je aj v oblasti zvieratníka, mikrobiológie, molekulárnej biológie a dekontaminácie odpadov. Parný sterilizátor je určený pre sterilizáciu

Inteligentný systémy úspory médií a pracovného času

- špeciálny dvojkomorový plášť sterilizačnej komory pre lepší a presnejší priebeh sterilizačného cyklu s nezávislým a stabilným predohrevom komory znižuje cca o 20 % spotrebu demi-vody
- vonkajší izolačný plášť sterilizačnej komory s kvalitou izoláciou, ktorý

Premyslené konštrukčné riešenie, výrobné spracovanie a dizajn

- prehľadne, ergonomicky umiestnené ovládacie panely
- jednoduché intuitívne ovládanie a servis
- moderné a ergonomické horizontálne umiestnenie komôr
- pri všetkých typoch možnosť využitia



STERIVAP® HP IL

Revolúcia na scéne veľkej parnej sterilizácie



...stačí len dotyk

pevných, poréznych a plastových materiálov, balených materiálov, filtrov, zátok, hadic, komponentov plniacich zariadenia, klietok, potravy, podstielky a ďalších materiálov sterilizovaných vo zvieratníkoch, sterilizáciu roztokov v otvorených a uzavretých fľašiach, spracovávanie a následnú sterilizáciu varných a kultivačných pôd (agarov), suspenzií a emulzií, liekových foriem, dezinfekciu materiálov, dekontamináciu laboratórnych odpadov a pod.

Parný sterilizátor STERIVAP® HP IL – je bezpečný, rýchly, ergonomicky konštruovaný, jednoducho ovládateľný, s možnosťou realizácie individuálnych úprav a s mnohostranným využitím.

Špičková kvalita výroby, moderná elektronika a kvalitné materiály sú pri prístroji STERIVAP® HP IL rovnako samozrejme ako používateľské vlastnosti či mimoriadna úroveň bezpečnosti a spoľahlivosti.

- výrazne znižuje tepelné straty, šetri dodávanú energiu
- štandardne zabudované zariadenia na úsporu napájacej vody pre výmenu šetria cca 15 % prevádzkových nákladov na vodu
- vyvíjač pary s mikroprocesorovou automatikou, s unikátnou konštrukciou, s veľkým výkonom, s termickým odplynením napájacej demi-vody pre minimalizáciu nekondenzovateľných plynov a s automatickým odsolovaním zaistuje krátke časy sterilizačných cyklov a trvale vysokú kvalitu pary
- funkcia „Automatické ranné zapnutie“ je ďalší z množstva úsporných produktov, ktorý bude šetriť pracovný čas obsluhy; prístroj sa spustí vo vopred nastavenom čase bez prítomnosti obsluhy, automaticky sa predhareje a vykoná Vákuový test, takže je pripravený na prevádzku na začiatku pracovnej doby používateľa
- voliteľná funkcia „Energetické maximum“ umožňuje vzájomnú reguláciu prevádzky parných sterilizátorov v prípadoch zabudovaného vyvíjača pary v súvislosti so strážením energetického maxima odberu el. energie pracoviska z technickej centrály používateľa, čím šetri náklady za zvýšený odber el. energie

- komfortného transportného a zavážacieho zariadenia
- automatické utesnenie a motorický pohyb dverí
- servis len z ľavej a jednej voliteľnej bočnej strany
- možnosť pravého aj ľavého vyhotovenia pre optimálne využitie priestoru
- robustná delená antikorová kostra, s možnosťou priechodu dverami 1 000 mm
- motorické ovládanie dverí sterilizačnej komory s unikátnym pružinovým mechanizmom bez protizávažia, so zdvojenou bezpečnostnou ochranou dverí (bezpečnostná lišta a spojka)
- jednoduché mechanické filtre na vstupoch médií na ochranu ventilov a vývevy
- bakteriologický filter pre zavzdúšnenie sterilizačnej komory (0,1 µm)
- vodotesné napojenie odpadu – z dôvodu eliminácie vlhkosti v priestore prístroja sú všetky potrubia zvedené do spoločnej nádrže izolovanej od okolitého prostredia
- rúrkové rozvody a ventily vedúce paru do sterilizačnej komory a demi-vodu do vstavaného vyvíjača pary sú štandardne vyrobené z nehrdzavejúcej ocele
- výkonná, tichá výveva pre vyššiu účinnosť a spoľahlivosť (dvojstupňová pre typy 446 až 669)

- konštrukčný modulový systém dáva možnosť individuálnej stavby prístroja
- jednoduchosť a účelnosť tvarov, kvalitný povrch antikorových obkladových plechov umožňuje dokonalú hygienu
- obkladové plechy vystužené delenou, antikorovou kostrou poskytujú tichý chod a predĺženú životnosť prístroja
- ergonomicky nastaviteľná poloha dotykového ovládacieho panela, umiestneného mimo tepelne exponovanú zónu, zaručuje kvalitnú čitateľnosť a jednoduchú prácu obsluhy bez rozdielu výšky postavy
- motorický posun dverí s unikátnym pružinovým systémom bez protizávažia
- maximálne efektívne využitie vnútorného sterilizačného priestoru
- manuálny aj transportný a zavážaci systém je zárukou jednoduchej práce obsluhy so sterilizovaným materiáлом
- online monitoring prístroja



laboratories



pharmacy



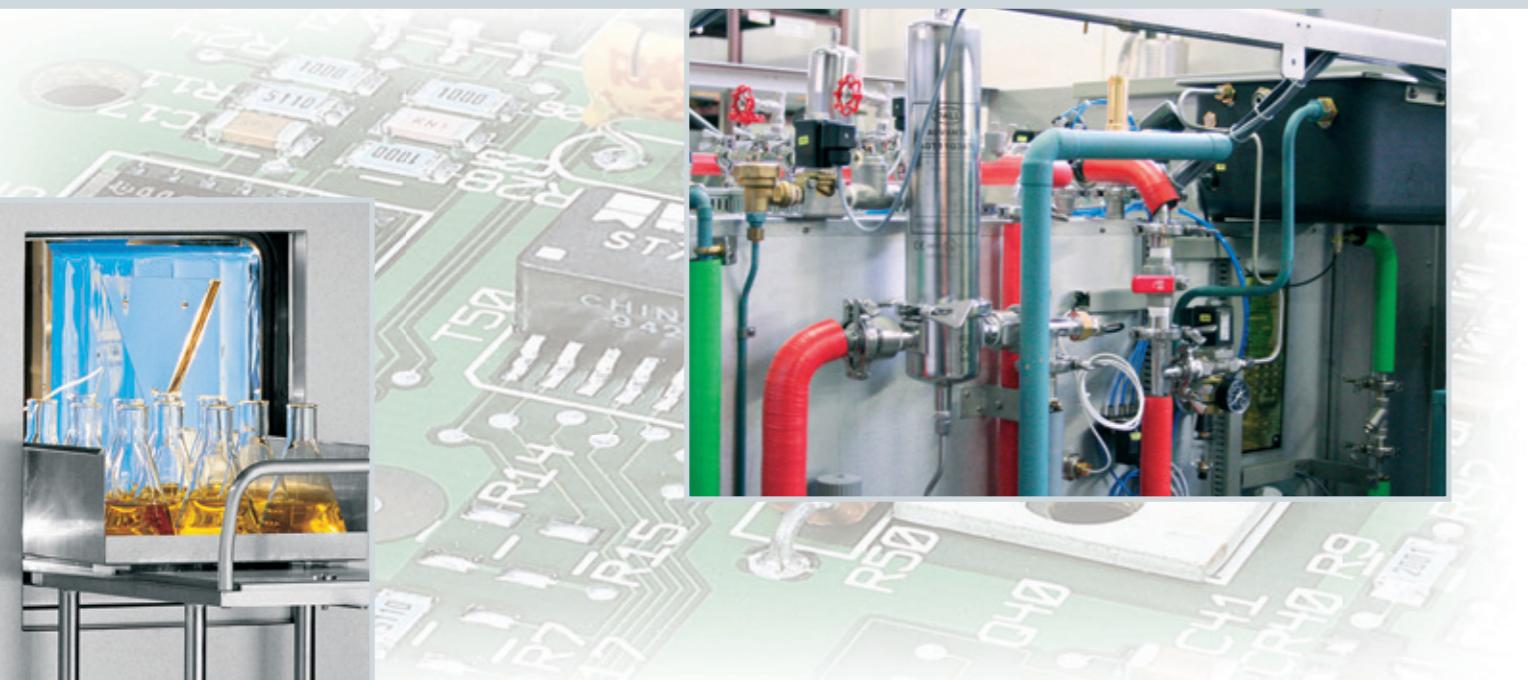
BSL 3 / BSL 4



biomodels

Stavebnicový systém usporiadania

- jednodverové aj dvojdverové (prekladacie) vyhotovenie (typ 446-6618 vertikálne a typ 9612-9621 horizontálne posuvné dvere)
- celoantikorové obkladové plechy prístroja sú oproti obvyklým riešeniam využité kôstrou zastújúcou predĺženú životnosť a tichý chod prístroja
- jednoduchý prístup do prístroja je zaistený dverovými uzamykateľnými panelmi
- vlastný, vonkajší aj kombinovaný zdroj pary
- viac ako 60 voliteľných špecifických aditív (napr. možnosť vybavenia komory flexibilným snímačom PT 100 pre bezpečné a presné riadenie cyklov pri práci s mikrobiologickými kultúrami a roztokmi, možnosť vstavania zariadenia na ochladzovanie kondenzátu, možnosť úpravy pre dekontamináciu materiálov, plynnotesné vyhotovenie „Bio-Seal“, manometre tlaku, široká paleta individuálnych úprav programov, ...)



Mikroprocesorové riadenie

- najvyššia možná prevádzková bezpečnosť, zdvojený systém zberu a vyhodnocovania procesných informácií a ich kontinuálne porovnávanie a vyhodnocovanie
- akákoľvek zistená odchýlka väčšia než dovolená vyvolá chybové hlásenie
- dva vstavané mikroprocesorové riadiace systémy (Master-Slave) pre nezávislé vyhodnocovanie, riadenie a dokumentáciu pracovných cyklov
- neobmedzený počet a jednoduché

Tlaková sterilizačná komora

- robustná komora, dvere aj vykurovací plášť sú vyrobéné z kvalitnej nehrdzavejúcej ocele AISI 316 Ti a AISI 316 L
- spádované dno sterilizačnej komory pre dokonalé sušenie
- štandardný povrch sterilizačnej komory - leštenie vnútorného povrchu komory Ra 1,25 µm (Ra 50 µinch); voliteľne leštenie s drsnosťou Ra 0,8 µm (Ra 32 µinch) alebo leštenie do zrkadlového lesku s drsnosťou povrchu Ra 0,125 µm (Ra 5 µinch)

Široká škála voliteľného vybavenia

- plynnotesné vyhotovenie „Bio-Seal“ s možnosťou nezávislého a nepretržitého zatesnenia dverí komory tlakovým vzduchom
- tlaková sterilizačná komora so zrkadlovým leskom
- antikorové ventily, sterilizovateľné filtre s testom integrity
- „Air-detektor“
- Fo riadenie sterilizačného procesu, nútene chladenie plášťa s podporným tlakom vzduchu, možnosť sprchovania vsádzky
- dokumentácia sterilizačných procesov s možnosťou pripojenia prístroja do počítačovej siete (LAN)



Nový ovládací panel s intuitívnym ovládaním

- moderná technológia dotykového displeja „touch-screen“ 12“ s ergonomickým nastaviteľným panelom zaistuje prehľadnú a jednoduchú obsluhu na zavážajcej strane prístroja na vyvážajcej strane (pri dvojdverovom vyhotovení) prístroja je displej „touch-screen“ 5,7“ zajišťujúci prehľadnou a jednoduchou obsluhu
- PLC ovládacie panely sú umiestnené mimo tepelné exponovanú zónu
- dva vstavané mikroprocesorové riadiace PLC systémy (Master-Slave) s vlastnými senzormi pre nezávislé vyhodnocovanie, riadenie a dokumentáciu pracovných cyklov
- „núdzové tlačidlo“ funkcia integrovaná do ovládacieho panelu umožňuje v prípade potreby uvedenie prístroja do stavu pokoja
- zabudovaná tlačiareň na dokumentáciu sterilizačných procesov
- systém čipových kariet
- možnosť voľby jazyka pre komunikáciu s prístrojom
- prehľadné digitálne zobrazenie tlaku pary v plásti sterilačnej komory a vo vyvíjači pary, tlaku a teploty v sterilačnej komore (referenčnej fľaši)
- hodiny – ukazovateľ zostávajúceho času programu a ukazovateľ reálneho času
- vizuálna a akustická signalizácia stavov a procesov
- pre špeciálne laboratórne aplikácie voliteľné vybavenie
- voľba a štart programu aj z ďalej strany funkcia „Automatické ranné zapnutie“ umožňuje spustenie prístroja

voopred nastavenom čase bez prítomnosti obsluhy, automatický predohrev prístroja a vyhotovenie Vákuového testu

- „História protokolov“ – táto funkcia umožňuje vybrať požadovaný protokol z histórie (10 posledných protokolov) a jeho vytlačenie alebo zobrazenie záznamu tlaku a teploty na displeji (v grafickej alebo číselnej podobe)
- „História chýb“ – táto funkcia umožňuje zobrazenie 50 posledných chybových hlásení na displeji
- „Doplňujúci komentár“ – prístroj umožňuje obsluhe napísanie k jednotlivým programom, respektíve cyklom doplňujúci komentár (napr. názov produktu, číslo vsádzky, číslo série atď.), ktorý bude obsiahnutý aj na zázname z tlačiarne
- „Logovanie“ (prístupové práva) – prístroj umožňuje nastavenie používateľských práv pre použitie prístroja – režim „Volné použitie“ a „Individuálne prístupové práva“
- standardné počítadlo šarží a ďalšie voliteľné denné počítadlo

Sterivap HP IL 061120

P1 Nahriávaní, 134.0 °C, 2.0 min
Start: 11:30:45 2013-04-09
T = 40.3 °C; p = 98.3 kPa
Šarža 000003
Evaluácia (1)
T = 40.7 °C; p = 99.0 kPa; 11:31:13 2013-04-09
T = 68.9 °C; p = 9.1 kPa; 11:32:55 2013-04-09
Nahriávaní: 11:34:12 2013-04-09
T = 102.5 °C; p = 130.5 kPa
Start sterilizácie: 11:36:46 2013-04-09
T = 134.9 °C; p = 316.0 kPa

Sterivap HP IL 061120

P4 Guma, 121.0 °C, 20.0 min
Parametre modifik. užívateľom
Start: 06:10:26 2013-04-09
T = 25.3 °C; p = 97.9 kPa

Šarža 000061

Evaluácia (1)
T = 26.4 °C; p = 99.0 kPa; 06:20:26 2013-04-09
T = 33.6 °C; p = 8.4 kPa; 06:22:14 2013-04-09
Evaluácia (2)
T = 105.3 °C; p = 125.3 kPa; 06:25:54 2013-04-09
T = 516 °C; p = 10.5 kPa; 06:28:25 2013-04-09
Evaluácia (3)
T = 106.5 °C; p = 126.1 kPa; 06:30:11 2013-04-09
T = 63.7 °C; p = 10.5 kPa; 06:32:21 2012-01-12
Evaluácia (4)
T = 106.5 °C; p = 126.1 kPa; 06:34:01 2013-04-09
T = 66.5 °C; p = 10.5 kPa; 06:36:12 2013-04-09

Chyba

Uzduch v komore - nevyhovuje
06:38:16 2013-04-09

Fáze: 001 = Lenifikácia - nahoria
P1F1 = 97.9 kPa
P1F2 = 90.1 kPa
P1F3 = 120.5 kPa
P1F4 = 123.0 kPa
P1F5 = 367.9 kPa
P1F6 = 98.5 °C
P1F7 = 100.0 °C
P1F8 = 238.0 °C
P1F9 = 72.5 °C
P1F10 = 72.2 °C
VYHNEBEZI: Y22=Zavolenko Y23=Zavolenko
Y23=Zavolenko Y30=Zavolenko Y30=Zavolenko Y31=Zavolenko
K5=Rozepneto T77=Zavolenko Y50=Zavolenko Y59=Utečenosko
M2=Nebezpečnosko R02=Nahoria C1=Nebezpečnosko
Y03=Zavolenko Y10=Zavolenko Y04=Zavolenko Y20=Zavolenko
S111=Neotelefeno Q2=Nebezpečnosko E20=Pod tlakom S11=Zavolenko
Q1=Nebezpečnosko E31=Bez tlaku B06=Zapolenko B30=Nezapolenko

Uzduch v komore - nevyhovuje

Konec: 06:44:02 2013-04-09
Dĺžka programu = 00:33:36

Nevyhovuje

Podpis:

Sterivap HP IL 061

P2 Agary
121.0 °C, 20.0 min
Start: 08:32 09.04.2013
Interní vyvíjací pary

Záčatek nahriávani
Čas: 08:44
pmax = 99.0 kPa

Záčatek sterilizácie
Čas: 08:50
p2 = 225.5 kPa
p1 = 211.1 kPa
T = 121.3 °C

Konec programu
Čas: 09:22
Dĺžka programu 00:50:12

Sterivap HP IL 060827

P7

Roztoky

121.0 °C, 20.0 min

Start:

09:20:44

2013-04-09

T = 33.4 °C; p = 97.6 kPa

Šarža 000015

Evaluácia (1)

T = 33.7 °C; p = 100.9 kPa; 09:21:00

Nahriávaní: 09:23:13 2013-04-09

T = 30.5 °C; p = 131.0 kPa

Start sterilizácie: 09:29:49 2013-04-09

T = 121.2 °C; p = 216.1 kPa

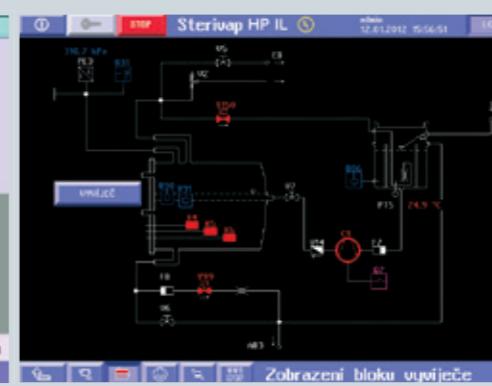
Obhlaseno: 10:13:53 2013-04-09

Dokumentácia šarží

- nezávislú dokumentáciu pracovných cyklov so záznamom tlaku a teploty s možnosťou uloženia posledných 10 protokolov do pamäte sterilizátora (voliteľne až desiatky tisíc – SD karta)
- pripojením na PC (RS 232) a ukladaním protokolov do pamäte počítača pomocou softvéru „PrinterArchive“
- pripojením sterilizátora k počítačovej sieti (LAN) spolu so softvérovou aplikáciou Ecosoft
- štandardne zabudovanou tlačiarňou s možnosťou voľby jedného zo dvoch grafických výstupov

Vybavenie pre servis

Automatika je vybavená bohatým softvérom pre jednoduchú kontrolu, údržbu a testovanie (interaktívne schémy rúrkového prepojenia, testovacie programy umožňujú testovanie bezpečnostných prvkov prístroja, kalibráčne nastavenie atď.). To všetko garantuje nízke prevádzkové náklady a dlhú životnosť prístroja. Prístroj umožňuje podrobne naplánovať servisné úkony s následným upozornením na displeji alebo na výpise z tlačiarne.



Široká voľba pracovných programov podľa špecifických potrieb používateľa

- laboratória
- farmacie
- BSL 3, BSL 4
- biomodely (chov laboratórnych zvierat)

Parný sterilizátor STERIVAP® HP IL je možné využiť na sterilizáciu pevných, pôrovitých a plastových materiálov, spracovanie a následnú sterilizáciu agarov (kultivačných pôd), sterilizáciu roztokov v otvorených a uzavretých fľašiach, dezinfekciu materiálov, dekontamináciu laboratórnych odpadov...

Prístroj umožňuje inštaláciu až 20 pevných programov v základnom programom vybavení podľa špecifických potrieb zákazníka.

Štandardné programové vybavenie

- Nahrievanie 134 °C/ 1 min

Sterilizačné programy

Universal 134 °C/ 7 min, s následným sušením

- **Universal kontajnery** 134 °C/ 7 min, s intenzívnym sušením
- **Guma** 121 °C/ 20 min, s následným sušením
- **Nástroje rýchlo** 134 °C/ 4 min, s následným krátkym sušením, pre nebalené nástroje na následné okamžité použitie

Testovacie programy

- **Bowie&Dick test** – test prenikania par – 134 °C/ 3,5 min
- **Vákuový test** – test vzduchotesnosti komory – dĺžka vyrovňávacej fázy 5 min, – dĺžka testu 10 min

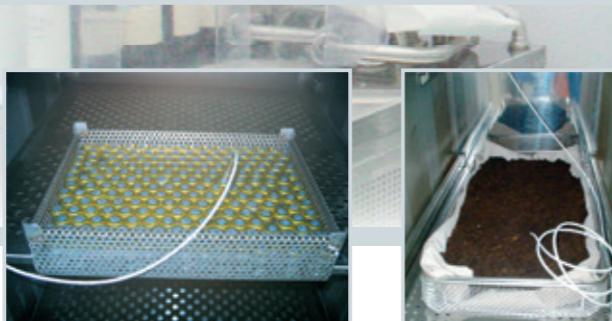
Inštalované programy v prístroji je možné následne kedykoľvek modifikovať pomocou **systému čipových kariet** priamo u používateľa prístroja. Na čipových kartách sú uložené nové programy vyvinuté a odskúšané u výrobcu na základe objednávky (až 20 programov na jednej čipovej karti).

Špeciálny laboratórny softvér umožňuje obsluhe vykonávať individuálne úpravy v už naprogramovaných sterilizačných programoch.

Používateľ môže upravovať:

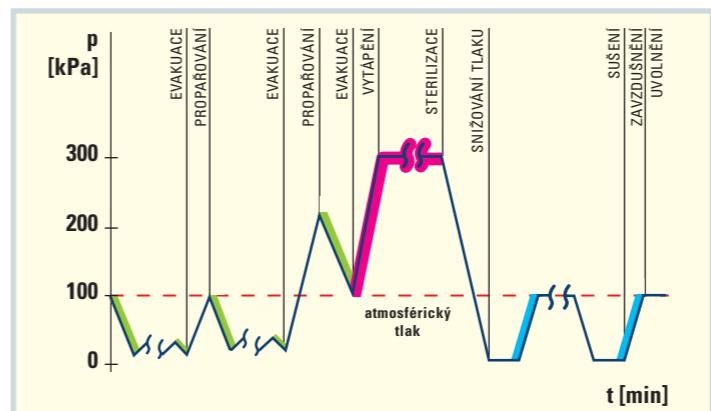
- sterilizačnú teplotu ± 3 °C od nastavených hodnôt, horná medza je 135 °C
- sterilizačný čas v rozsahu 0–600 min
- dĺžku sušiacej fázy 0–60 min
- počet sušiacich fáz v rozsahu 0–10 fáz
- počet evakuácií v rozsahu 0–10 fáz
- v roztokových programoch teplotu vychladnutia 70–98°C
- v programoch riadených parametrom F_o parameter F_o v rozsahu 0–600

Ponúkame taktiež špeciálny softvér **UNICONFIG** umožňujúci modifikovať všetky hodnoty sterilizačného cyklu (evakuácia, hĺbka vákuu, expozícia, sušenie) a nastaviť hodnoty teploty a času sterilizačného cyklu. Programy podľa špecifických požiadaviek je nutné u zákazníka validovať. Novo je možné tieto hodnoty modifikovať aj priamo z dotykového displeja.

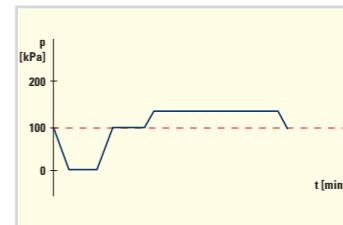


Voliteľné programové vybavenie

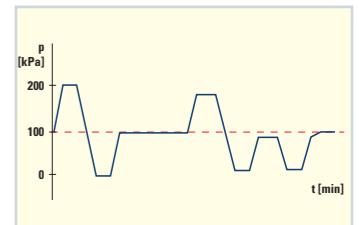
Špeciálne programy (bez nutnosti použitia PT 100 snímača)



- so špeciálnym testovaním vsádzky (ilustratívne grafy)



Metylén test ●



Crash test / Sprchovanie ●

Špeciálne programy s možnosťou voľby použitia pohyblivého PT 100 snímača

Endoskopy ●

(vhodné do prevádzky BSL 3 / BSL 4)

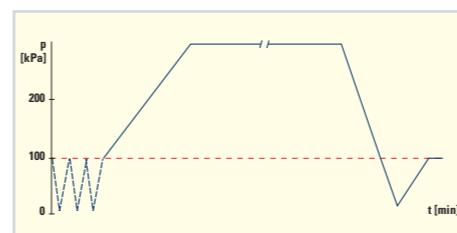
1. evakuácia komory cez bakteriologický filter
2. zhromažďovanie kondenzátu s priebežnou sterilizáciou
3. nasávanie vzduchu cez bakteriologický filter

Dezinfekcia 105 °C ●

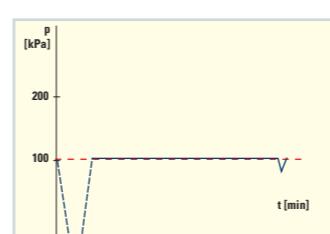
Optické nástroje ●

Plastové kyvety ●

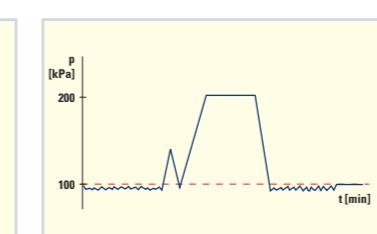
Drevený prášok ●



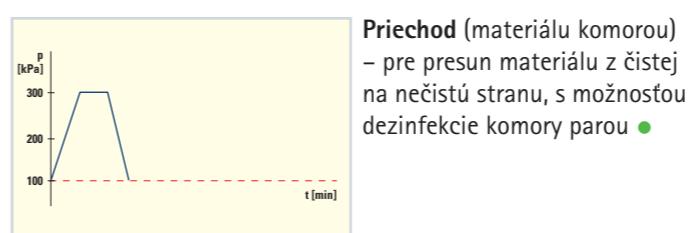
Dekontaminácia ● ●



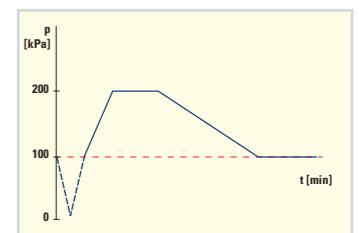
Preparovanie ●
75 °C alebo 100 °C/10 min
(programy typu Arnold)



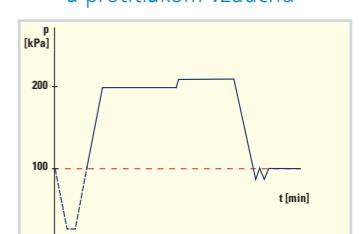
Alloplast ●



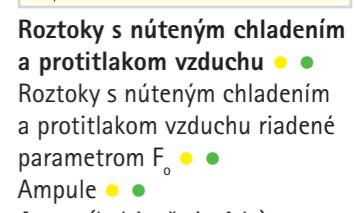
Priechod (materiálu komorou)
– pre presun materiálu z čistej na nečistú stranu, s možnosťou dezinfekcie komory parou ●



Roztoky so samovoľným chladením ●
Roztoky s evakuáciou ●
Roztoky riadené parametrom



Agary (kultivačné pôdy)
so samovoľným chladením ●



Roztoky s nútenským chladením a protitlakom vzduchu ●
Roztoky s nútenským chladením a protitlakom vzduchu riadené parametrom F_o ●
Ampule ● ●
Agary (kultivačné pôdy)
s nútenským chladením,
s možnosťou rozvarenia ●

Špeciálne programy

- s bakteriologickým filtrom na vstupe/výstupe sterilizačnej komory a s priebežnou sterilizáciou kondenzátu (vhodné do prevádzky BSL 3, BSL 4)
- s širokou škálou následne špecifikovaného voliteľného vybavenia prístroja

Stavebnicový systém Voliteľné vybavenie

1 jednodverové aj dvojdverové (prekladacie) vyhotovenie, antikorové obkladové plechy, možnosť zabudovania do antikorových deliacich stien, zrkadlové vyhotovenie prístroja, ktoré v prípade inštalácie viacerých prístrojov vedľa seba umožňuje zlúčenie dvoch servisných priestorov do jedného

2 voliteľný zdroj par

FD – napájanie parou

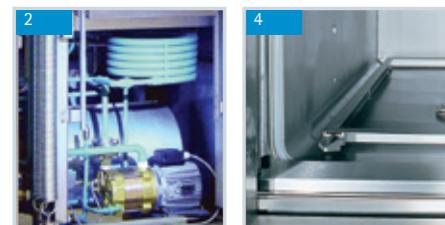
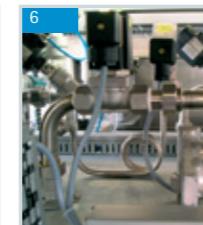
ED – napájanie parou z vlastného vyvíjača par

FD ED – napájanie parou z cudzieho zdroja medicínalnej parou alebo napájanie parou z vlastného vyvíjača par, (pôvodne FED)

FDD – napájanie parou z vlastného výmenníka para/para (výmenník para/para je napájaný technickou parou)

ED FDT – napájanie parou z vlastného vyvíjača a napájanie vykurovacieho plášta technickou parou

FD FDT – napájanie parou z cudzieho zdroja medicínalnej parou a napájanie



vykurovacieho plášta technickou parou

3 leštenie vnútorného povrchu sterilizačnej komory s drsnosťou Ra 1,25 µm (Ra 50 µinch); 0,8 µm (Ra 32 µinch); Ra 0,125 µm (Ra 5 µinch)

4 systém transportných a zavážacích vozíkov – rám pre zavážací vozík

5 systém pre manuálne vkladanie materiálov – vedenie sít, políc

6 antikorové ventily so skrutkovanými alebo navarovovanými hrdlami typu „CLAMP“

7 antikorový pojistovací ventil

8 plynootesné vyhotovenie prístroja „Bio-Seal“ s možnosťou nezávislého a nepretržitého zatesnenia dverí komory tlakovým vzduchom a s možnosťou samostatného ovládania dverí na ľubovoľnej strane

9 špeciálne antikorové, sterilizovateľné filtre na vstupe a výstupe zo sterilizačnej komory

– bakteriologický, filter na výstupe z komory (Dekontaminácia vrátane sterilizácie kondenzátu)

– bakteriologický, zavzdúšňovací sterilizovateľný filter na prívode vzduchu s prípravou na test integrity

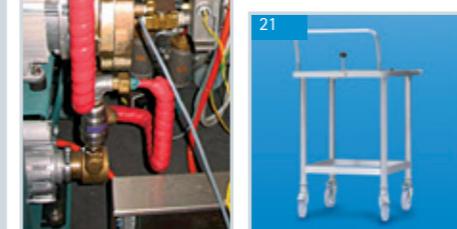
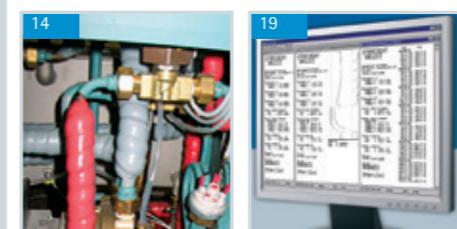
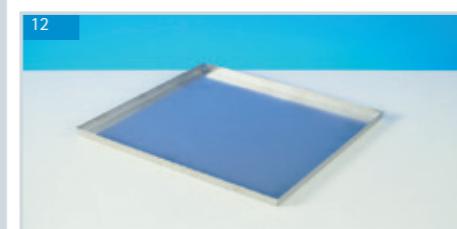
10 teplotný snímač PT 100

11 systém čipových kariet

12 odkvapkávacia vaňa na roztoky do sterilizačnej komory

13 možnosť vstavania zariadenia na dochladzovanie kondenzátu

14 „Air detector“ na kontinuálnu kontrolu prítomnosti vzduchu a nekondenzovateľných plynov v sterilizačnej komore v priebehu každého sterilizačného programu pre maximálnu bezpečnosť sterilizácie oproti rutinným kontrolám pomocou testovacích programov (Vákuum)



softvér na pripojenie sterilizátora k počítačovej sieti (LAN)

pasivácia (morenie) komory

laboratórny softvér – umožňuje obsluhe vykonávať individuálne úpravy v už naprogramovaných programoch

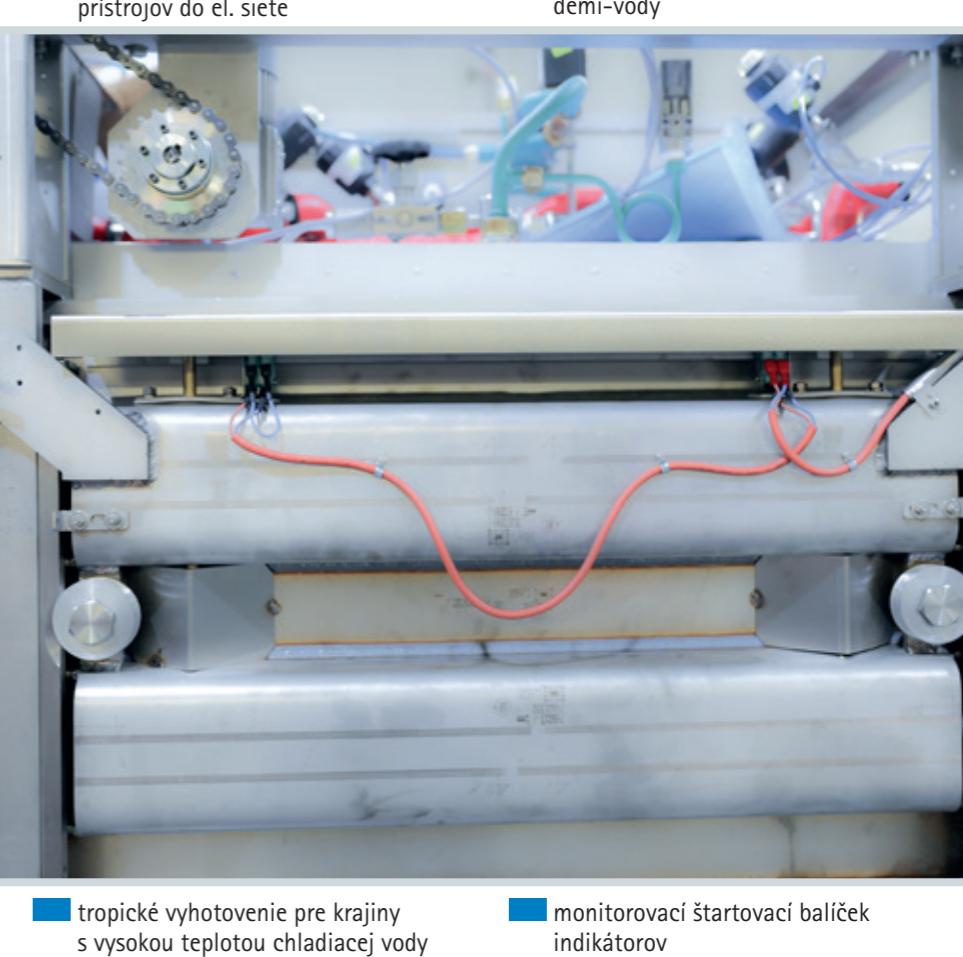
špeciálne programy – „Sterilizácia roztokov so samovolným chladením plášta a podporným tlakom vzduchu“ (obsahuje aj pohybívý teplotný snímač PT 100)

„Roztoky riadené pomocou hodnoty F₀

špeciálny softvér UNICONFIG umožňuje modifikovať jednotlivé fázy sterilizačného cyklu (evakuácia, hlbka vákuu, expozícia, sušenie) a nastaviť hodnoty teploty a času sterilizačného cyklu (nutná verifikácia s výrobcom)

monitoring médií – kontinuálna kontrola parametrov vstupných médií (tlakový vzduch, demí- a chladiaca voda)

„Funkcia energetické maximum“ regulácia prevádzky zariadenia – strázenie energetického odberového maxima pri zapojení viacerých prístrojov do el. siete



tropické vyhotovenie pre krajiny s vysokou teplotou chladiacej vody

voliteľné elektrické pripojenie v závislosti na požadované parametre siete

automatické otvorenie dverí pri výpadku energie

„Audil trail“ – zaznam systemových udalostí na pamäťovú kartu (konformny s 21CFR časť 11)

32 GB pamäťová karta pre zaznam sterilizačných cyklov

Doplnkové vybavenie

21 transportný vozík

22 zavážaci vozík

a) roztokový

b) univerzál

c) špeciál

23 nerezová polica

24 nerezové sító (mimo 446 a 636)

25 hák na vyberanie zavážacích vozíkov

26 široká škála laboratórneho príslušenstva – vrecuška a vrecia na kontaminovaný materiál, sterilizačné koše, plastové nádoby, skúmakvky, Petriho misky atď.

27 základná dokumentácia IQ, OQ, PQ pre validáciu podľa GMP a GL

skúšky a validácia podľa EN 285+A1 a EN ISO 17665

vzduchový kompresor vrátane vzdušníka a skrine (pre prístroje s aditívom „Roztokový program s nútenským chladením plášta a podporným tlakom vzduchu“ je nutný výkonnejsí kompresor napr. Ekom plus 2 V)

zariadenie na úpravu vody na prípravu demí-vody

monitorovací štartovací balíček indikátorov

voliteľná jazyková verzia na komunikáciu s prístrojom...

Zabezpečenie zákazníckych služieb

Popri klasických dodávkach prístrojovej techniky ponúkame ďalšie spektrum služieb. Servis a podpora používateľov sú úplne zaistené celosvetovou sieťou zmluvných organizácií BMT Medical Technology s.r.o. Máme rozsiahlu siet značkových servisných pracovísk napojených na servis HOT-LINE, ktorá zaistuje rýchlu reakciu na zákaznícke dopyty a požiadavky. Na zaistenie komfortu používateľov a možnosti rýchleho a kvalitného servisného zásahu bol vyvinutý špeciálny autodiagnostický program. Dodávky náhradných dielov sú zaistené súbežne s výrobou finálnych výrobkov a sú súčasťou systému riadenia činnosti servisu. To všetko garantuje nízke prevádzkové náklady a dlhú životnosť prístroja.

Prístroj vyhovuje všetkým súčasným ekologickým požiadavkám. Nezaťahuje pracovné a životné prostredie. Vonkajší izolačný plášť sterilizačnej komory je zo ziarovo pozinkovaného plechu s kvalitnou izoláciou, ktorá výrazne zníži tepelné straty a šetrí elektrickú energiu. Dvojstupňová, tichá výveva so štandardne zabudovaným zariadením na úsporu napájacej vody šetrí cca 15 % prevádzkových nákladov. Unikátna konštrukcia vyvíjača pary s veľkým výkonom a automatickým odsoľovaním zaistuje krátke časy sterilizačných cyklov a trvale vysokú kvalitu pary. Unikátny delený dvojkomorový plášť s novým systémom napúštania pary do sterilizačnej komory, ktorý znížuje cca o 20 % spotrebu demi-vody. Vyvíjač pary je riadený mikroprocesorovou automatikou a je štandardne vybavený automatickým odkalovacím zariadením. Pri výrobe sú použité kvalitné materiály zaručujúce dlhú životnosť prístroja. Prístroj je možné voliteľne vybaviť zariadením na dochladzovanie odpadovej vody, ktoré umožňuje nastavenie jej odpadovej teploty.

Environmentálne povedomie

Prístroj neprodukuje žiadny závadný odpad. Taktiež pri jeho dielenskej výrobe sú použité ekologickej spôsoby spracovania. Všetky podstatné diely prístroja aj obal sú recyklovateľné. Zariadenie sa skladá z 95 % oceli, 4 % iných materiálov, 1 % elektromateriálu a umelých hmôt. Ekologická likvidácia sa vykoná po demontáži oprávnenou osobou v súlade s predpismi EU, ktoré zodpovedajú smernici WEEE (Waste Electric and Electronic Equipment).

STERIVAP® HP IL – technické parametre

Model SPHPIL	Rozmery (v×š×h) [mm]		Počet steril. jednotiek [STJ]	Objem komory [l]	Hmotnosť [kg]		Cca. max. príkon [kW]/poistky [A]	Cca. max. spotreba na 1 steril. cyklus					
	Vnútorné komory	Vonkajšie prístroja			Celkový	ED	FD	ED	FD	Voda [m³]	Demi-voda** [m³]	Para [kg]	El. ener.** [kWh]
446 – 1	480x450x700	1918x1200x970	1	148	780	750	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
446 – 2	480x450x700	1918x1200x990	1	148	800	770	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
559 – 1	509x509x990	1918x1200x1270	***	254	890	840	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6	0,3
559 – 2	509x509x990	1918x1200x1290	***	254	930	880	24,5/32	2/6	0,07	0,008	7	6	0,3
636 – 1	670x350x700	1918x1000x970	2	160	690	660	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
636 – 2	670x350x700	1918x1000x990	2	160	830	800	24,5/63	2/10	0,06	0,006	5	5	0,3
666 – 1	700x650x690	1918x1300x970	4	314	910	860	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6	0,4
666 – 2	700x650x690	1918x1300x990	4	314	980	930	38/63	2/10	0,07	0,008	7	6	0,4
669 – 1	700x650x990	1918x1300x1270	6	453	970	920	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5	0,4
669 – 2	700x650x990	1918x1300x1290	6	453	1080	1030	47/80	2/10	0,08	0,009	9	7,5	0,4
6612 – 1	700x650x1340	1918x1300x1620	8	610	1120	1070	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9	0,6
6612 – 2	700x650x1340	1918x1300x1640	8	610	1260	1210	48/80	3/10	0,09	0,011	11	9	0,6
6615 – 1	700x650x1640	1918x1300x1920	10	748	1170	1120	57/85	3,2/16	0,16	0,012	13	14	1,1
6615 – 2	700x650x1640	1918x1300x1940	10	748	1310	1260	57/85	3,2/16	0,16	0,012	13	14	1,1
6618 – 1	700x650x1940	1918x1300x2220	12	885	1340	1170	66/100	4/16	0,2	0,013	15	15	1,4
6618 – 2	700x650x1940	1918x1300x2240	12	885	1470	1290	66/100	4/16	0,2	0,013	15	15	1,4
969 – 1	1000x650x990	1918x1900x1270	9	647	1490	1400	48/80	4/16	0,12	0,012	12	11	0,7
969 – 2	1000x650x990	1918x1900x1290	9	647	1750	1660	48/80	4/16	0,12	0,012	12	11	0,7
9612 – 1	1000x650x1340	1918x1900x1620	12	868	1830	1650	66/100	4/16	0,2	0,013	15	16	1,4
9612 – 2	1000x650x1340	1918x1900x1640	12	868	2040	1860	66/100	4/16	0,2	0,013	15	16	1,4
9615 – 1	1000x650x1640	1918x1900x1920	15	1060	1720	1580	76/125	4/16	0,25	0,02	20	21	1,6
9615 – 2	1000x650x1640	1918x1900x1940	15	1060	1880	1700	76/125	4/16	0,25	0,02	20	21	1,6
9618 – 1	1000x650x1940	1918x1900x2220	18	1260	1870	1690	76/125	5/16	0,3	0,025	23	23	1,7
9618 – 2	1000x650x1940	1918x1900x2240	18	1260	2070	1890	76/125	5/16	0,3	0,025	23	23	1,7
9621 – 2	1000x650x2300	1918x1900x2600	21	1490	–	2560	–	5/16	0,4	–	26	–	2
12612 – 1	1360x650x1340	2200x2000x1640	16	1182	1930	1750	85/125	4,2/16	0,3	0,025	23	23	1,7
12612 – 2	1360x650x1340	2200x2000x1660	16	1182	2230	2050	85/125	5/16	0,3	0,025	23	23	1,7
12622 – 2	1360x650x2300	2200x2000x2620	28	2020	–	3100	–	5/16	0,5	–	34	–	2,2

Model 969, 9612, 9615, 9618, 9621, 12612, 12622 s horizontálne posuvnými dverami
 Model xxx-1 – jednodverové vyhotovenie, Model xxx-2 – dvojdverové vyhotovenie
 Model 6618, 9612, 9615, 9618, 9621, 12612 – vyvíjač je umiestnený nad alebo vedľa sterílizátora
 Pripojovacie napätie 3 PE AC 400/50/60/Hz

Hlučnosť max 78 dB

*FD – para z centrálnego zdroja

**ED – vlastný zabudovaný vyvíjač par

*** – rozmer není standardizovaný pro kontejnerový systém



Hodnoty sa môžu lísiť v závislosti na konkrétnych parametroch vsádzky a médií. Zmeny konštrukcie a vyhotovenia vyhradené.





Viac aktuálnych informácií
pre Vás kdekoľvek
a kedykoľvek na internete

www.bmt.cz

Zoznámte sa s našou ďalšou ponukou...



youtube.com/bmtbrno



facebook.com/bmt.cz



BMT Medical Technology s.r.o.,
Cejl 157/50, Zábrdovice, CZ 602 00 Brno
Tel.: +420 545 537 111, fax: +420 545 211 750,
e-mail: mail@bmt.cz, www.bmt.cz



BMT s.r.o. Piešťany
Pod Párovčami 7271/165, SK-921 01 Piešťany
Tel.: +421 337 915 311, fax: +421 337 915 313
bmt@isternet.sk

STERIVAP HP IL – 12/2024 – SK/PR